

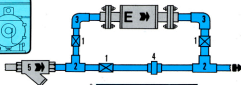
ACONDICIONADOR CATALITICO

ARAMET



ESQUEMA DE INSTALACION

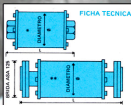
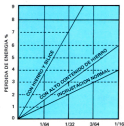
- E - Equipo 3 - Unión en codo
 1 - Llaves de By Pass 4 - Unión doble
 2 - Unión en T 5 - Filtro "Y"



La siguiente gráfica basada en datos suministrados por el Departamento de Comercio y la Administración Federal de Energía del Gobierno de los Estados Unidos de América, establece el porcentaje de pérdida de energía que corresponde al espesor de incrustación en pulgadas.

ESPESOR DE INCRUSTACION (EN PULGADAS)
 GRAFICA DE PERDIDA DE ENERGIA
 POR INCRUSTACION

Basado en datos suministrados por el Departamento de Comercio y la Administración Federal de Energía del Gobierno de los Estados Unidos de América.



Tamaño Nominal	Caudal Metro Cúbico Hora	Conexión	Ø mm	Long. mm
* 3/4	2	Rosca 3/4" BSP	100	200
* 1	4	Rosca 1" BSP	135	320
* 1.1/4	6	Rosca 1.1/4" BSP	135	350
** 1.1/2	8	Bride ASA 125 Ø 1.1/2"	150	420
** 2	12	Bride ASA 125 Ø 2"	150	430
** 2.1/2	22	Bride ASA 125 Ø 2.1/2"	150	460
** 3	33	Bride ASA 125 Ø 3"	230	480
** 4	45	Bride ASA 125 Ø 4"	230	660

Los equipos bridados están provistos de contra brida y junta.